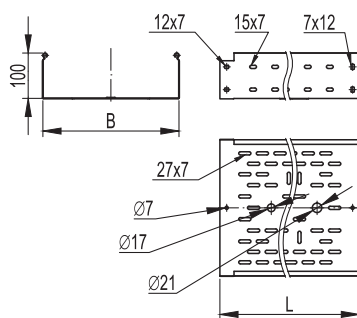


Перфорированные лотки с высотой боковой стенки 100 мм



Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

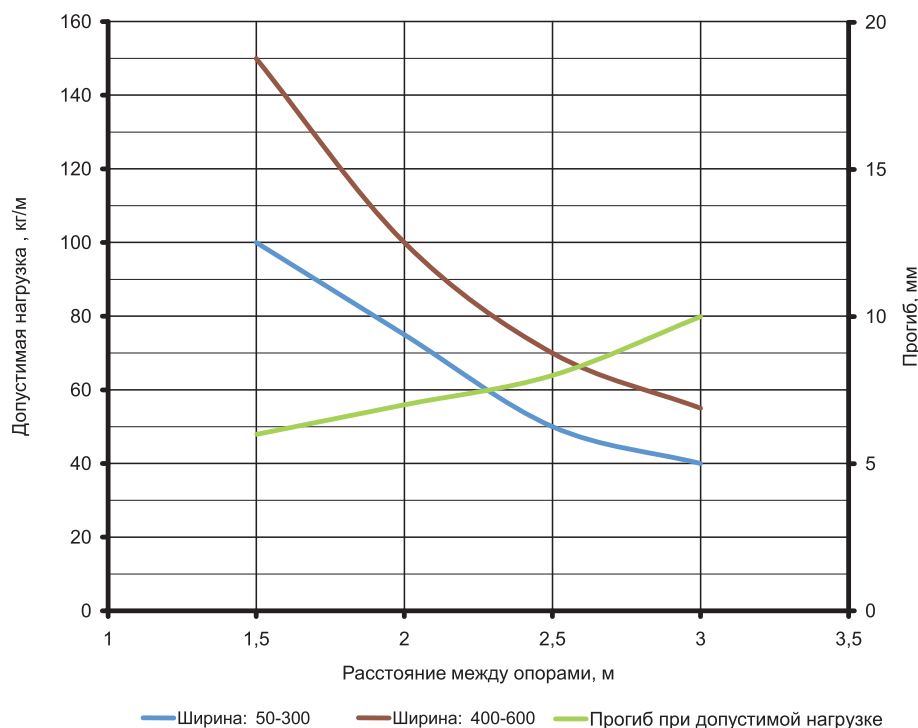
Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие.

| Высота Н, мм | Длина L, мм | Ширина В, мм | Толщина (исп. 1), мм | Вес (исп. 1), кг/м | Т.И.З.,* мм ² | Кол-во в упаковке (исп. 1), м | Код, исполнение 1 | Код, исполнение 2 | Код, исполнение 3 | Код, исполнение 4 |
|--------------|-------------|--------------|----------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 100 | 3000 | 100 | 0,7 | 1,55 | 9800 | 18 | 35341 | 35341HDZ | 35341INOX | 35341ZL |
| | | 150 | 0,7 | 1,79 | 14800 | 12 | 35342 | 35342HDZ | 35342INOX | 35342ZL |
| | | 200 | 0,8 | 2,31 | 19700 | 12 | 35343 | 35343HDZ | 35343INOX | 35343ZL |
| | | 300 | 0,8 | 2,86 | 29600 | 6 | 35344 | 35344HDZ | 35344INOX | 35344ZL |
| | | 400 | 1,0 | 4,13 | 39500 | 6 | 35345 | 35345HDZ | 35345INOX | 35345ZL |
| | | 500 | 1,0 | 4,9 | 49500 | 6 | 35346 | 35346HDZ | 35346INOX | 35346ZL |
| 100 | 2000 | 100 | 0,7 | 1,55 | 9800 | 12 | 35331 | 35331HDZ | 35331INOX | 35331ZL |
| | | 150 | 0,7 | 1,79 | 14800 | 8 | 35332 | 35332HDZ | 35332INOX | 35332ZL |
| | | 200 | 0,8 | 2,31 | 19700 | 8 | 35333 | 35333HDZ | 35333INOX | 35333ZL |
| | | 300 | 0,8 | 2,86 | 29600 | 4 | 35334 | 35334HDZ | 35334INOX | 35334ZL |
| | | 400 | 1,0 | 4,13 | 39500 | 4 | 35335 | 35335HDZ | 35335INOX | 35335ZL |
| | | 500 | 1,0 | 4,9 | 49500 | 4 | 35336 | 35336HDZ | 35336INOX | 35336ZL |

* Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель

Графики нагрузок



Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конечном пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.